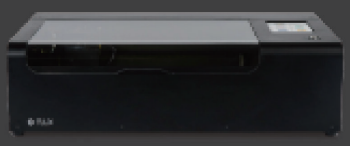
FLUX

デザインに命を吹き込む

信頼できるツールですべての人に創造性を

# $CO^2$レーザー加工機 製品カタログ

## 30W



beamo

## 55W

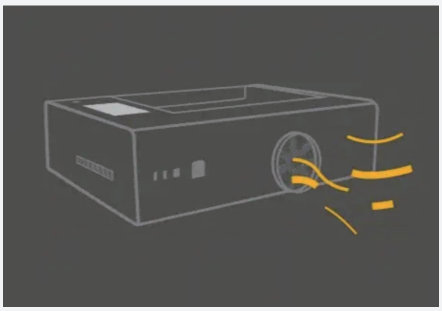
Beambox II

## 60W

HEXA

Microboards Technology Inc.

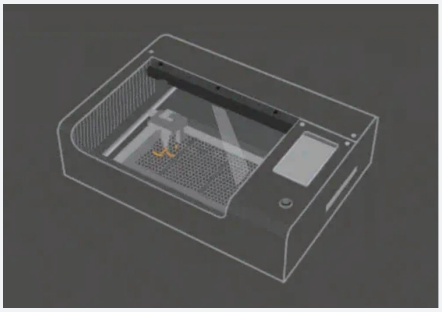
# 共通仕様



## 背面排気ファン

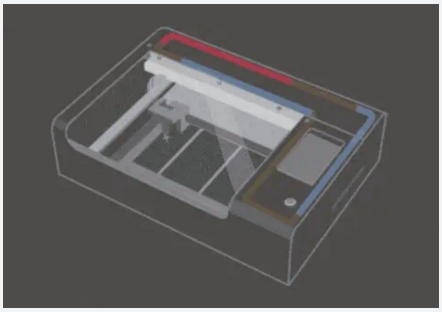
内部に煙などが滞留しないよう排気します

（付属ホースと接続し室外に排気、もしくは別売の加工機用集塵機Beam Airシリーズに接続して排気してください）



## エアアシスト（消炎）

ノズル先端からエアーを出すことにより、材料加工時の過度な延焼を防ぎます



## 水冷式レーザー管

冷却水を循環させることでレーザー管の温度上昇を防ぎ、安定した出力を行います

## セーフティロック

加工中にカバーを開けると、センサが感知し加工を停止します

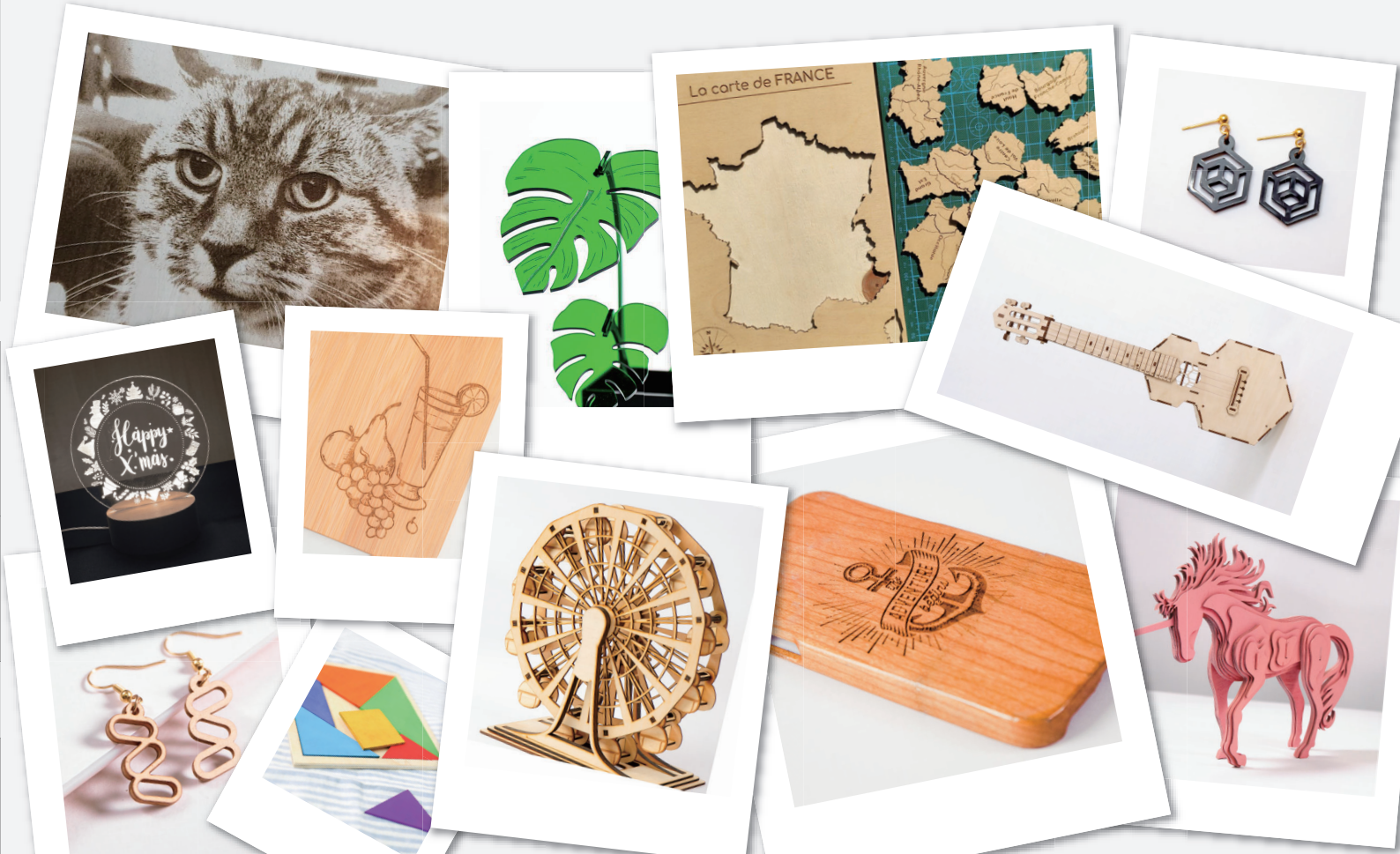
## カメラ

加工前にプレビューし、材料にデザインを合わせます。カメラを使うことで思った通りの場所で彫刻やカットを行うことができます

## Wi-Fi接続

HDカメラとWi-Fiを合わせることで、その場にいなくても加工を開始出来ます

※ 加工中は安全のため、加工機から離れないでください



# beamo

世界最小 30W $CO^2$ レーザー加工機

30W

beamoは、コンパクトサイズにも関わらず、カメラやエアアシスト機能など、必要な機能をすべて持つ30Wのレーザー加工機です。
設置場所が限られている方や新規にレーザー加工の導入を検討されている方におすすめです。

| | |
|---|---|
| レーザー出力 | 30W |
| 本体寸法 / 重量 | W 615 x D 445 x H 177 mm / 22 kg |
| 加工エリア | W 300 x D 210 H 45 mm（ハニカムボードを外した最大値） |
| 最大加工速度 | 300 mm/s |
| 最大カット厚さ（ヒノキ） | シングルカット 7 mm |
| 接続 | Wi-Fi / イーサネット / USBメモリ |
| 電源 | 110V, 2.7A, 300W |
| 動作 / 保管環境 | 温度 5 - 30°C / 湿度 10 - 70% |
| 保証 | 本体12ヶ月（レーザー管3ヶ月） |

## beamo オプション

### オートフォーカス

材料に応じた焦点を簡単に合わせることができます

### ダイオードレーザー

$CO^2$レーザーと異なる波長によりステンレスに彫刻ができます

*全てのステンレスに対応しているわけではなく、レーザーを弾くような素材にも加工出来ません
*モジュールの大きさの分、加工エリアが小さくなります（X軸方向奥に約50mm分）

### ロータリー

魔法瓶やグラス、ワインボトルなど、円筒形のものに彫刻できます

*対応直径: 40mmから100mmまで

# Beambox II

機能追加され進化した $CO^2$ レーザー加工機

55W

Beambox IIは、55Wレーザー出力にアップグレードされ、卓越したカット性能を発揮します。
加工エリアは、Beambox Pro同等の 60 x 37.5 cm を確保し、従来比5倍速カメラやオートフォーカスなどの新機能が追加されました。さらに、本機はパススルー設計により長い材料も加工できます。

| | |
|---|---|
| レーザー出力 | 55W |
| 本体寸法 / 重量 | W 1005 x D 692 x H 334 mm / 48.5 kg |
| 加工エリア | W 600 x D 375 x H 125 mm (ハニカムボードを外した最大値) |
| 最大加工速度 | 900 mm/s |
| 最大カット厚さ (ヒノキ) | シングルカット 15 mm |
| 接続 | Wi-Fi / イーサネット (USB 経由) / USBメモリ, ケーブル |
| 電源 | 110V, 4.5A, 500W |
| 動作 / 保管環境 | 温度 5 - 30°C / 湿度 10 - 70% |
| 保証 | 本体12ヶ月 (レーザー管3ヶ月) |

## Beambox II オプション

### ロータリー2.0

魔法瓶やグラス、ワインボトルなど、円筒形のものに簡単に彫刻できます

*対応直径: 8mmから75mmまで

今後、冷却水チラーや拡張トレイなどのオプション品が追加される見込みです

# HEXA

最大サイズの $CO^2$ レーザー加工機

60W

HEXAは、60W の高出力を持ち、シリーズ最大の加工エリアを持つレーザー加工機です。
オートフォーカスが標準装備されているため、高さ調整も簡単に行えます。

| | |
|---|---|
| レーザー出力 | 60W |
| 本体寸法 / 重量 | W 1110 x D 670 x H 273 mm / 58 kg |
| 加工エリア | W 730 x D 410 x H 120 mm （ハニカムボードを外した最大値） |
| 最大加工速度 | 900 mm/s |
| 最大カット厚さ（ヒノキ） | シングルカット 16 mm |
| 接続 | Wi-Fi / イーサネット / USBメモリ, ケーブル |
| 電源 | 110V, 7.2A, 800W |
| 動作 / 保管環境 | 温度 5 - 30°C / 湿度 10 - 70% |
| 保証 | 本体12ヶ月（レーザー管12ヶ月） |

## HEXA オプション

### ロータリー2.0

魔法瓶やグラス、ワインボトルなど、円筒形のものに簡単に彫刻できます

*対応直径: 8mmから120mmまで（オートフォーカス使用時は115mmまで）

### 冷却水チラー

レーザー管冷却水温度を効果的に制御し、レーザー管を最良状態で動作させます

### 1.5 inch フォーカスレンズ

通常のフォーカスレンズに比べ、より精細に彫刻できます

# Beam Air

レーザー加工機用集塵機

Beam Air

Beam Air Pro

Beam Airシリーズは、レーザー加工機から出た、粉塵、カスを低減する集塵機です。上部吸気口から吸引し下部排気口から排出します。吸引力はダイヤルで調整することができ、付属のUSBケーブルで加工機と接続することにより自動で作動させることができます。

Beam Air Proは、簡素化された3層構造のフィルター（グラスファイバー、H13 HEPA、ULPA/活性炭）を持ち、Beam Airに比べて大容量化しています。また、特別な吸音設計により騒音レベルも抑えられているほか、マシン本体で稼働状況モニタリングができるのが特長です。

| | **Beam Air** | **Beam Air Pro** |
|---|---|---|
| ファン最大値 | 350 CFM | 173 CFM（流量はBeam Airよりも小さいですが、圧力はより大きくなります） |
| 本体寸法 / 重量 | W 260 x D 470 x H 490 mm / 17 kg | W 384 x D 682 x H 608 mm / 49 kg |
| 接続部直径 | 100 mm | 100 mm |
| フィルター | 綿、中性能、活性炭、H13 HEPA | プレフィルター、中間フィルター、高性能フィルター |
| 動作音 | ～66 dBA | ～80 dBA |
| 本体接続 | USB | USB |
| 電源 | 110V, 180W | 100 - 250V, 1500W |
| 保証 | 本体12ヶ月 | 本体12ヶ月 |

※ ホースは集塵機に付属しておりません。レーザー加工機付属のホースを使用します

# Beam Studio

## レーザー加工機用ソフトウェア

Windows 10- / macOS 11- / Ubuntu 16 (Linux)- / Chromeブラウザ
Beam Studioは無償でダウンロードいただけます

### 適合ファイル / デザインソフトウェア

PNG / JPG / DXF / SVG / PDF / AI

- Adobe Illustrator*
- Adobe Photoshop
- Affinity Design

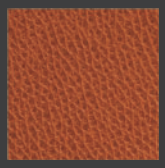
*Illustrator用プラグインにより、Illustratorから直接データを送ることができます

- Autodesk AutoCAD
- SketchUp
- SolidWorks
- Sketch
- Corel Draw
- Rhinoceros

# さまざまな材料への彫刻カット

木材

アクリル


革

段ボール

竹

布

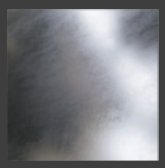
ゴム

アルマイト被膜

ガラス

セメント

石


ステンレス

# 材料のカット厚

| | beamo | Beambox II | HEXA |
|---|---|---|---|
| 黒色ウォールナット(木材) [1] | 5 mm | 11 mm (max 15 mm [5]) | 14 mm (max 18 mm [5]) |
| ヒノキ(木材) [1] | 7 mm | 15 mm (max 18 mm [5]) | 16 mm (max 18 mm [5]) |
| 合板(木材) [1] | 5 mm | 11 mm (max 14 mm [5]) | 14 mm (max 16 mm [5]) |
| MDF(木材) [1] | 3 mm | 9 mm (max 12 mm [5]) | 12 mm (max 14 mm [5]) |
| アクリル | 6 mm | 15 mm (max 20 mm [5]) | 16 mm (max 21 mm [5]) |
| 段ボール [2] | 7.5 mm | 10 mm | 10 mm |
| 革 [3] | 5 mm | 6 mm | 6 mm |
| 布 [3] | 8 mm | 8 mm | 8 mm |
| 竹 | 5 mm | 10 mm | 10 mm |
| アルマイト被膜(アルミ) | 彫刻のみ | | |
| ガラス | | | |
| ゴム | | | |
| セメント | | | |
| 石 | | | |
| ステンレス鋼 [4] | | | |

* 効果的にカットするために複数回加工が必要な場合があります。より深いカットは、速度を下げるか複数回加工してください
* レーザー管を一定期間使用すると、最大カット深さが減少することがあります

*1 木材カットは、含水率や密度のばらつきに影響される場合があります
*2 厚い段ボールは非常に燃えやすいため、安全性を確保するために水分を含ませてカットしてください
*3 高出力レーザーはより厚い革や布地をカットできますが、可燃性が高いため、本表記載の厚みをカットするに留めることをお勧めします
*4 ステンレス鋼の彫刻は、ダイオードレーザー使用(beamoオプション)または特殊スプレー使用(全機種)が必要です
*5 最大出力で使用すると、レーザー管消耗が早まることがあります

本カタログ記載事項は予告なく変更されることがあります


FLUX日本総代理店

**株式会社マイクロボード・テクノロジー**

〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-13 近源ビル 5F

TEL: 03-3561-2266　FAX: 03-3663-0115

MAIL: flux@microboards.co.jp

TWITTER | flux _jp

INSTAGRAM | @flux_jp

flux-japan.jp


お取扱店

FLUX 2024.12.25 ver.